

## Unser Verständnis von Qualität

**Wir sind anders, wir sind selbstbewusst und mutig!**

**Wir stehen zu dem was wir tun und wie wir es tun!**

Es gibt heute in Deutschland für viele Produkte des Marktes ca. 1.000 Qualitäts- oder Gütesiegel. Die Mehrheit davon werden von Interessengruppen initiiert oder sind private Prüfzeichen.

**Qualität** wird häufig durch sehr eng gefasste Kriterien, bezogen auf das reine Produkt beschrieben, aber **Qualität ist viel mehr**.

Sie umfasst die dafür nötigen Prozesse und Verfahren **der Herstellung**, ihren **Einfluss auf die Natur** bei der erforderlichen **Rohstoffbeschaffung** und damit verbunden ihre **ökologischen und sozialen Auswirkungen**, bis zu den **organisatorischen und kommunikativen Rahmenbedingungen** ihrer Vermarktung, welche **die Beziehung zum Kunden und seinen Markt** bestimmen.

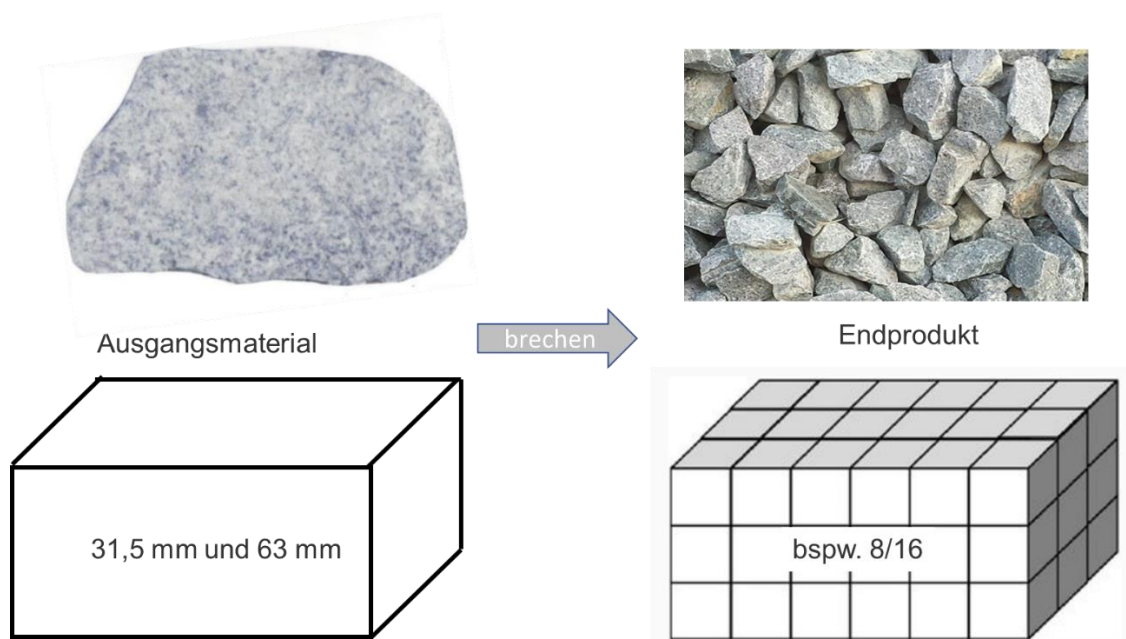
### Die Qualität unserer Splitte

Ausgangsmaterial für unsere Hartgestein-Splitte ist Altschotter der aus Gleisstrecken ausgebaut wird.

Die Steine bestehen nach der DIN der Deutschen Bahn aus Hartgestein mit den Abmessungen zwischen 31,5 und 63 mm, aus Hartgestein.

Daraus werden über mehrere Aufbereitungsschritte Splitte mit unterschiedlichen Körnungen hergestellt.

Was dies bedeutet kann modellhaft dargestellt werden:





- 2 -

Aus einem Schotter-Stein werden bei unserem Beispiel ca. 60 Stein-Körner mit einer insgesamt ca. 15-fachen Oberfläche! Was unterscheidet dieses Material von einem aus Primärgestein gebrochenen Splitt? Nichts!

Und doch gibt es einen großen Unterschied in Bezug auf ökologisches und nachhaltiges Wirtschaften. In der gesamten Prozesskette seiner Herstellung und Wiederverwendung entstehen nur ca. 5 kg CO<sub>2</sub>/to gegenüber ca. 12–14 kg CO<sub>2</sub>/to aus Primärgestein. Mineralisches Recyclingmaterial hat einen geringeren CO<sub>2</sub>-„Fußabdruck“, (bezogen auf seine Klimawirkung), als vergleichbare Baustoffe und es schont die Ressourcen. In Deutschland verschwinden täglich ca. 3,5 ha Ackerland oder Wald zu Gunsten des Abbaus von Steinen und Erden (gemäß Statistik des Bundes Umweltamtes). Hier verliert man nicht nur Fläche, sondern vor allem CO<sub>2</sub> wandelnde und Sauerstoff produzierende Vegetation.

Ein CO<sub>2</sub> relevanter Faktor ist vor allem **der reduzierte Logistikaufwand**, da üblicherweise die Recyclingmaterialherstellung bspw. für die **Asphalt- oder Betonherstellung, eng angebunden ist**. Diese kurze Anbindung ermöglicht eine **einfache und schnelle organisatorische Reaktion** für den Markt. **Dies gibt dem Kunden Sicherheit.**

Selbstverständlich erfüllen sie die durch Normen und Richtlinien vorgegebenen Rahmenbedingungen und Qualitäten.

Recyclingmaterial hat deshalb im Sinne nachhaltigen Handelns **einen höheren Wert als der Preis widerspiegelt.**

**Heute kennt jeder für jedes Produkt den Preis, weiß aber nur noch wenig über seinen Wert.**

**Wir wissen, welchen Wert wir mit unserem Engagement für Recyclingmaterial im Sinne einer zukünftig unverzichtbar werdenden Kreislaufwirtschaft schaffen! Selbstverständlich sind wir güteüberwacht und zertifiziert.**

**Wir arbeiten aus Überzeugung für eine nachhaltige Welt!**

**RUZ Mineralik GmbH**  
Geschäftsführung

*[Sachstand Mai 2020]*